

Dynatec® "V2" T12

Kurzbeschreibung

- 100 % HMPE
- 12-fach geflochten
- sehr hohe Bruchfestigkeit
- sehr geringe Dehnung
- Spezial PU-Beschichtung
- gut spleissbar
- schwimmfähig



Varianten

- Dynatec T12 verdichtet und verstreckt, dadurch extrem hohe Bruchfestigkeit und geringe Dehnung

Normen

- Es gibt keine Norm für HMPE-Seile. Es gelten unsere internen Qualitätsmanagement-Regeln.

Farbe

- anthrazit
- rot

Konstruktion

- geflochtenes Seil aus 12 einzelnen Litzen.

Technische Angaben

Seil-Neandurchmesser	Mindestbruchkraft	ca. Gewicht per 100 m
4,5 mm	2.300 daN	1,1 kg
5 mm	2.600 daN	1,3 kg
6 mm	3.700 daN	1,8 kg
8 mm	6.500 daN	3,4 kg
9 mm	9.000 daN	4,6 kg
10 mm	10.000 daN	5,5 kg
12 mm	14.000 daN	8,3 kg
14 mm	17.700 daN	10,8 kg
16 mm	21.000 daN	13,7 kg
18 mm	26.000 daN	18,0 kg
20 mm	31.000 daN	24,0 kg

Sonstiges

- Andere Durchmesser und Farben auf Anfrage.
- Preise auf Anfrage.

Copyright

- Lippmann Tauwerk GmbH, Dubbenwinkel 11, D - 21147 Hamburg, Telefon: 040 - 797 005 0 Telefax: 040 - 797 005 25, E-Mail: Info@Lippmann.de, Internet: www.Lippmann.de